

14 czerwca 2021



Wsparcie innowacyjności i konkurencyjności naszych firm

W jaki sposób nowe technologie mogą wzmocnić konkurencyjność świętokrzyskich przedsiębiorstw, pokazuje firma TOPIMA z podkieleckiego Micigozdu, która dzięki dwóm specjalistycznym usługom doradczym, dofinansowanym z funduszy europejskich ma szansę stać się liderem produkcji konstrukcji metalowych. O efektach wykonanego w firmie przez Świętokrzyskie Centrum Innowacji i Transferu Technologii audytu mówili podczas zorganizowanej w Urzędzie Marszałkowskim konferencji wicemarszałek Renata Janik oraz prezes ŚCITT Paweł Łaski.

Jak przypomina wicemarszałek **Renata Janik** – Małe i średnie przedsiębiorstwa działające na terenie województwa świętokrzyskiego mogły ubiegać się o vouchery na zakup usługi doradczej, finansowane ze środków Unii Europejskiej w ramach projektu pn. „Popytowy System Innowacji – rozwój MŚP w regionie świętokrzyskim poprzez profesjonalne usługi doradcze” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014-2020. I jak podkreśla – Cieszę się, że nasze firmy sięgają po pakiety usług doradczych oraz wybierają Świętokrzyskie Centrum Innowacji i Transferu Technologii, które jest w stanie te usługi dla nich rzetelnie zrealizować, a tym samym pobudzić rozwój innowacyjności i konkurencyjności małych i średnich przedsiębiorstw.

Świętokrzyskie Centrum Innowacji i Transferu Technologii zrealizowało na rzecz firmy TOPIMA dwie specjalistyczne usługi, w ramach których dokonano analizy potrzeb w zakresie rozwoju wytwarzanych produktów, oceny potencjału i potrzeb technologicznych przedsiębiorstwa oraz przygotowano propozycje kierunków rozwoju.

Kolejnym etapem usług było opracowanie i wdrożenie innowacyjnych technologii. Efektem tych działań jest przede wszystkim zautomatyzowany proces cięcia blach. Specjaliści ŚCITT opracowali projekt i na jego podstawie wykonali sterowaną komputerowo wycinarkę plazmową. Firma będzie wykorzystywać wdrożone technologie do wykonywania elementów składowych konstrukcji spawanych. Ważnym etapem usługi było wdrożenie systemu zakładowej kontroli produkcji.

Jak informuje prezes **Paweł Łaski** – Firma pomyślnie przeszła audyt i otrzymała certyfikat spawalniczego systemu jakości ISO, który potwierdza odpowiednio wysoką jakość wdrożonych technologii cięcia i spawania. Dzięki tym działaniom firma może śmiało konkurować na rynku krajowym – zapewnia Paweł Łaski.

Galeria zdjęć

