

16 listopada 2009



Ruszyła II edycja nagrody Świętokrzyska Victoria!

Do 15 stycznia 2010 r. można zgłaszać kandydatów do nagrody Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. "Świętokrzyska Victoria" honorować będzie najbardziej aktywne firmy, samorządy oraz osoby. W Pałacu Biskupów Krakowskich odbyło się pierwsze posiedzenie Kapituły Nagrody. Nominacje jej członkom wręczył marszałek Adam Jarubas.

- Dziękuję, że przyjęliście Państwo zaproszenie do pracy w tym gremium. Ubiegłoroczna edycja nagrody jest dowodem na to, że w województwie świętokrzyskim jest wiele instytucji, samorządów, firm i osób, które każdego dnia wpływają na kreowanie pozytywnego wizerunku naszego regionu. Zachęcam gorąco do propagowania idei tej nagrody w Waszych środowiskach - mówił marszałek **Adam Jarubas**, Przewodniczący Kapituły Nagrody "Świętokrzyska Victoria".

W skład Kapituły wchodzi przedstawiciele samorządu, nauki, biznesu, organizacji pozarządowych oraz laureaci I edycji Świętokrzyskiej Victorii. Kapitułę konkursu tworzą: marszałek **Adam Jarubas** - przewodniczący Kapituły, przewodniczący Sejmiku **Tadeusz Kowalczyk** - zastępca przewodniczącego Kapituły, **Bernard Antos**, dyrektor Generalny Urzędu Marszałkowskiego - Sekretarz Kapituły, prof. dr hab. inż. **Stanisław Adamczak** - Rektor Politechniki Świętokrzyskiej, **Waldemar Marek Paluch** - Starosta Ostrowiecki i Wiceprzewodniczący Konwentu Starostów, **Marcin Majcher** - Burmistrz Miasta i Gminy Ożarów i przedstawiciel Związku Miast i Gmin Regionu Świętokrzyskiego, **Krzysztof Orkisz** - Izba Rzemieślników i Przedsiębiorców w Kielcach, Ksiądz Infułat **Czesław Wala**, **Ryszard Zbróg** - Prezydent Staropolskiej Izby Przemysłowo-Handlowej, **Sławomir Kopacz** - Wójt Gminy Bieliny, **Sławomir Micek** - Związek Artystów Plastyków w Kielcach, **Józef Urban** - Dyrektor Generalny SEFAKO S.A., doc. dr **Jan Waluszewski** - Rektor Wyższej Szkoły Handlowej im. Bolesława Markowskiego w Kielcach, **Jerzy Suchański** - Przedstawiciel Komisji Samorządu Terytorialnego Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego i **Zofia Łachut** - Świętokrzyskie Stowarzyszenie Pomocy Dzieciom, Młodzieży, Dorosłym z Cukrzycą i Innymi Schorzeniami w Kielcach.

"Świętokrzyska Victoria" będzie przyznawana w trzech kategoriach:

- "osobowość" - dla osób fizycznych;
- „Przedsiębiorczość” - dla przedsiębiorców
- "Samorządność" - dla jednostek samorządu terytorialnego.

Dyrektor Generalny Urzędu Marszałkowskiego **Bernard Antos** - jednocześnie sekretarz Kapituły Nagrody - przybliżył zasady przeprowadzenia konkursu. Zgłoszenia można nadsyłać do 15 stycznia 2010 r. Spośród nadesłanych zgłoszeń Kapituła wybierze po pięć nominacji w każdej z kategorii. Zwycięzców "Świętokrzyskiej Victorii" poznamy podczas uroczystej gali, która odbędzie się 16 lutego 2010 r.

Laureatami I edycji nagrody byli: ks. Czesław Wala, kustosz Sanktuarium w Kałkowie - w kategorii "Osobowość", gmina Bieliny w kategorii "Samorządność" oraz firma "SEFAKO" z Sędziszowa w kategorii "Przedsiębiorczość".