

14 maja 2018



## Moc wrażeń w sandomierskim muzeum

**Od kilkunastu lat wiele europejskich i polskich galerii oraz muzeów obchodzi swoje święto pn. "Europejska Noc Muzeów", zachęcając turystów możliwością nieodpłatnego obejrzenia swoich zbiorów. W tym roku, 19 maja, zwiedzający mogą wejść w niedostępne zwykle zakamarki przybytków sztuki i skorzystać z przygotowanych z tej okazji atrakcji. Bogatą ofertę wydarzeń dla gości w każdym wieku przygotowało Muzeum Okręgowe w Sandomierzu.**

Tegoroczna edycja Europejskiej Nocy Muzeów w "małym Rzymie" upłynie pod znakiem spotkań z antykiem. Goście zobaczą pokazy rzemiosł i życia codziennego w starożytności, w tym warsztaty rękodzieła antycznego, które odbędą się na dziedzińcu oraz częściowo w zamkowych wnętrzach. Zaprezentowane zostanie uzbrojenie rzymskich legionistów, celtyckich i germańskich wojowników, a gladiatorzy zmierzą się w widowiskowych pojedynkach. Ciekawymi punktami programu będą też angażujący publiczność happening ph. „Targ Niewolników” oraz wróżby z run. Gościem specjalnym będzie *Radosław Liwoch*, kustosz Muzeum Archeologicznego w Krakowie, autor wystawy „Ukraina przed wiekami”, który oprowadzi po goszczącej w zamkowych murach ekspozycji.

Ponadto turyści i mieszkańcy będą mogli obejrzeć projekcję filmów dokumentalnych, dotyczących zbiorów i ekspozycji sandomierskiego muzeum. Wydarzenie uświetni koncert

kwartetu *Boogie Boys*, wykonujący utwory w stylu boogie woogie z domieszką czarnego bluesa.

Dodatkowo w tę jedną noc w roku siedziba Muzeum Okręgowego w Sandomierzu – Zamek Królewski, zyska niezwykłą iluminację eksponującą wszystkie jej walory.

W przeddzień sandomierskiej Nocy Muzeów zaplanowano przemarsz grupy rzymskich legionistów z pochodniami przez sandomierską Podziemną Trasę Turystyczną.

Współorganizatorami muzealnej nocy są: Świętokrzyskie Stowarzyszenie Dziedzictwa Przemysłowego, Stowarzyszenie Celtica, Legion XIII Gemina Martia Victrix, Fundacja Terra Operta i Stowarzyszenie Hellas et Roma, a także Sandomierskie Centrum Kultury.

Początek 19 maja o godz. 18.00.