

1 kwietnia 2019



Bogaty repertuar Filharmonii na najbliższy kwartał

Świętokrzyskie Dni Muzyki, dwa koncerty familijne, jeden kameralny, osiem symfonicznych oraz opera „Moc przeznaczenia” z Royal Opera House w Londynie. Podczas konferencji prasowej dyrektor Jacek Rogala zaprezentował plany Filharmonii Świętokrzyskiej na najbliższe trzy miesiące.

Świętokrzyskie Dni Muzyki rozpoczną się **3 kwietnia** koncertem, podczas którego wystąpi austriacki muzyk **Aron Quartett**. Będzie okazja, by posłuchać muzyki kompozytorów wiedeńskich tworzących dawniej (*E. Korngold*) i dziś (*G. Deiss, V. Ullmann*). Artyście towarzyszyć będzie kwartet smyczkowy ceniony za doskonałą interpretację i precyzję w wykonywaniu muzyki z początku XX wieku i współczesnej. [Świętokrzyskie Dni Muzyki](#) potrwać **do 12 kwietnia**.

17 kwietnia Filharmonia Świętokrzyska zaprasza na koncert pt. „*Impresje Wielkopostne*”. Gościem specjalnym będzie **Robert Pożarski** (śpiew). Artyście towarzyszyć będzie Orkiestra Kameralna Filharmonii Świętokrzyskiej.



Plakat informujący o wydarzeniu

- Ciekawie zapowiada się kolejny z koncertów symfonicznych, podczas którego będzie można posłuchać muzyki wojennej i wojskowej. Będzie to opowieść o śmiesznej wojnie ilustrowana marszami znanych kompozytorów i muzyką filmową – mówił **Jacek Rogala**, dyrektor Filharmonii Świętokrzyskiej. Koncert odbędzie się **26 kwietnia**, a poprowadzi go **Jacek Woleński**.

Kielczanka Aleksandra Zamojska (sopran) zaprezentuje się na scenie Filharmonii Świętokrzyskiej **10 maja**, podczas koncertu „Wieczór klasyków - opera i teatr”. W programie m.in. *Uwertura Ifigenia na Aulidzie*, *Taniec furii z opery Ifigenia na Taurydzie* *Christopha Willibalda Rittersa von Glucka*. Koncert zakończy muzyka do dramatu *Egmont L. van Beethovena*. Artystce na scenie towarzyszyć będzie Orkiestra Symfoniczna Filharmonii Świętokrzyskiej pod batutą **Jacka Rogali**.

17 maja odbędzie się koncert w ramach **VIII Międzynarodowego Konkursu Pianistycznego im. M. Moszkowskiego**. Będzie okazja posłuchać *koncertu na fortepian i orkiestrę W.A. Mozarta*, *I koncertu fortepianowego P. Czajkowskiego* i *III koncertu fortepianowego S. Prokofiewa*. Na scenie zaprezentują się **Jan Bieniasz** i **Kamil Pacholec**.

Orkiestrę poprowadzi **Przemysław Neuman**. Koncert laureatów odbędzie się **23 maja**.

- **31 maja** zapraszamy wszystkie dzieci od lat 3 na muzyczną opowieść o cyrku, napisaną specjalnie dla młodych słuchaczy przez kompozytora Piotra Mossa. Narratorem będzie Krzysztof Szczepaniak, a Orkiestrę Symfoniczną Filharmonii Świętokrzyskiej poprowadzi Martyna Szymczak. Najmłodszych słuchaczy zapraszamy także na dwa koncerty rodzinne, które odbędą się **19 maja „Muzyczne Rodeo”** i **2 czerwca „Dźwięki Disneylandu”** - mówił **Jacek Rogala**.

7 czerwca na scenie Filharmonii Świętokrzyskiej wystąpi ukraiński artysta **Dmytro Holovenko** (gitara). W programie m.in. *Uwertura do opery Marcinowa z Dunaju w Stambule w seraju K. Krupińskiego*. Na zakończenia *Symfonia Wiosenna R. Schumanna*. Orkiestrę Symfoniczną Filharmonii Świętokrzyskiej poprowadzi **Marcin Werner**.



Urszula Sokołowska i Jacek Rogala

Warto przypomnieć, że rok 2019 jest Rokiem Stanisława Moniuszki. W tym roku mija 200 lat od daty urodzin tego wybitnego polskiego kompozytora i patrioty. Z tej okazji Filharmonia Świętokrzyska przygotowała koncert laureatów **Ogólnopolskiego Festiwalu Pieśni i Muzyki Moniuszko - Twórca Romantyczny**. Współorganizatorem wydarzenia jest Europejskie Centrum Bajki im. Koziołka Matołka w Pacanowie. Koncert odbędzie się **9 czerwca**

- W tym sezonie artystycznym zaprosimy na spektakl „*Moc przeznaczenia*” z Royal Opera House w Londynie. Przedstawienie w czterech aktach *do libretta Francesca Maria Piavego z muzyką Giuseppe Verdiego*. Jest to opowieść miłości Leonory do Don Alvaro. Na małżeństwo nie godzi się ojciec Leonory. Śmiertelny wypadek wywołuje dramat obsesji, zemsty i tragedii. Polecam i zapraszam na wieczór operowy - mówił **Jacek Rogala**. Sezon artystycznym w tym roku Filharmonia Świętokrzyska zakończy **14 czerwca** koncertem „Arcydzieła Symfoniki”.